



SUMADUR FC HP

2740.... COMP. A
27409000 COMP. B

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Edição: 07/2018																																								
DESCRIÇÃO DO PRODUTO		USOS RECOMENDADOS																																								
<p>SUMADUR FC HP é um revestimento bicomponente a base de resina epóxi modificada, curada com poliamida de secagem rápida, pigmentado com fosfato de zinco como inibidor de corrosão. Pode ser aplicado diretamente sobre superfícies de aço carbono jateado, como primer, intermediário e acabamento.</p> <ul style="list-style-type: none"> ♦ Alta espessura; ♦ Alto sólidos; ♦ Baixo VOC; ♦ Secagem rápida, agiliza a produtividade. ♦ Atende a norma ISO 12944:2018, categoria C3/M. 		<p>Para uso sobre superfícies preparadas, tais como aço carbono em ambientes de média agressividade:</p> <ul style="list-style-type: none"> ♦ Parte externa de tubulações; ♦ Estruturas metálicas; ♦ Válvulas; ♦ Hidrantes; ♦ Pontes; ♦ Parte externa de tanques; ♦ Bombas; ♦ Guindastes. <p><i>Não é recomendado para exposições a solventes, soluções ácidas ou serviços de imersão.</i></p>																																								
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO																																										
<p>Acabamento: Acetinado</p> <p>Cor: Cinza 201 e Vermelho Óxido. Outras cores, sob consulta.</p> <p>Sólidos por peso da mistura, %: 88 ± 2</p> <p>Sólidos por volume da mistura, %: 76 ± 2</p> <p>Espessura seca recomendada: 100 a 300 micrometros.</p> <p>Rendimento teórico por galão: 27 m² na espessura seca de 100 micrometros.</p> <p>Importante: O rendimento teórico é calculado com base no teor de sólidos por volume e não inclui fatores de perda na aplicação devido a irregularidades, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, método de aplicação, habilidade e técnica do aplicador, perdas de material durante a preparação, derrames, respingos, diluição além do especificado, condições climáticas e camada excessiva do filme aplicado. Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</p> <p>VOC (Método EPA 24): <140 g/L.</p> <p>Peso aproximado por galão:</p> <table> <tr> <td>Componente A</td> <td>5,860 kg</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td>5,820 kg</td> </tr> </table> <p>Vida útil da mistura: 2 horas a 25°C.</p> <p>Observação: A temperatura alta reduz a vida útil da mistura.</p> <p>Vida útil em estoque:</p> <table> <tr> <td>Componente A</td> <td>24 meses</td> </tr> <tr> <td>Componente B</td> <td>24 meses</td> </tr> </table> <p>Condições de armazenagem: Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.</p> <p>Proporção de mistura em volume: 1A : 1B</p>		Componente A	5,860 kg	Componente B	5,820 kg	Componente A	24 meses	Componente B	24 meses	<p>Diluyente recomendado: DILUENTE 908</p> <p>Proporção de diluição: Até 15 % em volume. <i>Nota: A quantidade de diluyente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.</i></p> <p>Tempo de secagem (na espessura de 200 micrometros seca)</p> <table> <thead> <tr> <th></th> <th>16°C</th> <th>25°C</th> <th>32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Toque</td> <td>1 h</td> <td>30 min</td> <td>20 min</td> </tr> <tr> <td>Pega</td> <td>3 h</td> <td>2 h</td> <td>1 h</td> </tr> <tr> <td>Ao manuseio</td> <td>4 h</td> <td>3 h</td> <td>3 h</td> </tr> <tr> <td>Cura final</td> <td>10 dias</td> <td>7 dias</td> <td>5 dias</td> </tr> </tbody> </table> <p>Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da SW.</p> <p>Intervalo entre demãos: Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.</p> <table> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Mínima</th> <th>Máxima</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16°C</td> <td>4 horas</td> <td>15 dias</td> </tr> <tr> <td>25°C</td> <td>3 horas</td> <td>10 dias</td> </tr> <tr> <td>32°C</td> <td>2 horas</td> <td>7 dias</td> </tr> </tbody> </table> <p>Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.</p> <p>Resistência ao intemperismo: Como qualquer tinta epóxi, o SUMADUR FC HP sofre calcinação, alteração de brilho e cor quando exposta à radiação ultravioleta do sol, sem alterar as características anticorrosivas originais.</p> <p>Resistência ao calor seco: Temperatura máxima de 120°C.</p> <p>Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.</p>		16°C	25°C	32°C	Toque	1 h	30 min	20 min	Pega	3 h	2 h	1 h	Ao manuseio	4 h	3 h	3 h	Cura final	10 dias	7 dias	5 dias	Temperatura	Mínima	Máxima	16°C	4 horas	15 dias	25°C	3 horas	10 dias	32°C	2 horas	7 dias
Componente A	5,860 kg																																									
Componente B	5,820 kg																																									
Componente A	24 meses																																									
Componente B	24 meses																																									
	16°C	25°C	32°C																																							
Toque	1 h	30 min	20 min																																							
Pega	3 h	2 h	1 h																																							
Ao manuseio	4 h	3 h	3 h																																							
Cura final	10 dias	7 dias	5 dias																																							
Temperatura	Mínima	Máxima																																								
16°C	4 horas	15 dias																																								
25°C	3 horas	10 dias																																								
32°C	2 horas	7 dias																																								



SUMADUR FC HP

2740.... COMP. A
27409000 COMP. B

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Edição: 05/2018
PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO	
<p>A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessário a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.</p> <p>Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905. O preparo de superfície mínimo necessário é jato ao metal quase branco – norma SSPC SP- 10/ NACE.</p> <p>Padrão visual: Sa 2 ½ Norma ISO 8501-1 Perfil de rugosidade: 50 a 60 micrometros.</p>	<p>Temperatura da superfície: mínima 5°C máxima 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p>Temperatura da tinta: mínima 5°C máxima 35°C</p> <p>Umidade relativa do ar: de 10% a 85%.</p>	
EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO	INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO	
<p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.</p> <p>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p>Pistola airless: Pressão 5600 psi Mangueira ¼ " de diâmetro interno Bico de 0,013" a 0,019 " Filtro malha 30 Diluição até 10% em volume.</p> <p>Pistola convencional: Pistola JGA 502/3 DeVilbiss Bico de fluido EX Capa de ar 704 Pressão de atomização ... 60 psi Pressão no tanque 30 psi Diluição até 15% em volume.</p> <p>Trincha: Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques. Diluição: se necessária, até 5% em volume.</p> <p>Rolo*: Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética. Diluição: Não recomendada.</p> <p><i>*Nota: Aplicação a rolo requer maior número de demãos para atingir a espessura recomendada.</i></p> <p>Limpeza dos equipamentos: Utilizar DILUENTE 908.</p>	<p>Mistura: Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.</p> <p>Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.</p> <p>Aguarde 15 minutos antes da aplicação.</p> <p>Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiver completa.</p> <p>Aplicação: Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p> <p>Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.</p>	
INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS		
<p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p>		