



**Sumaré**

# PHENICON HS

Comp. A – 292.100

Comp. B – 292.900

Comp. B – 292.901 (para baixas temperaturas)

| INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO   |  | Revisada em 07/2012 |          |       |      |      |                   |         |         |       |                      |          |          |          |                     |         |         |        |  |      |      |      |                   |          |         |         |                      |          |          |          |                     |         |         |        |             |        |        |      |          |         |      |          |         |      |         |         |             |        |        |     |          |         |      |          |         |      |          |         |
|---|--|---------------------|----------|-------|------|------|-------------------|---------|---------|-------|----------------------|----------|----------|----------|---------------------|---------|---------|--------|--|------|------|------|-------------------|----------|---------|---------|----------------------|----------|----------|----------|---------------------|---------|---------|--------|-------------|--------|--------|------|----------|---------|------|----------|---------|------|---------|---------|-------------|--------|--------|-----|----------|---------|------|----------|---------|------|----------|---------|
| DESCRIÇÃO DO PRODUTO  | USOS RECOMENDADOS  |                     |          |       |      |      |                   |         |         |       |                      |          |          |          |                     |         |         |        |  |      |      |      |                   |          |         |         |                      |          |          |          |                     |         |         |        |             |        |        |      |          |         |      |          |         |      |         |         |             |        |        |     |          |         |      |          |         |      |          |         |
| <p>PHENICON HS é uma tinta epóxi fenólica novolac curada com amina, formulada com baixo teor de compostos orgânicos voláteis (Low VOC), para uso como um revestimento interno de tanques para resistir óleo cru e a maioria dos produtos refinados do petróleo incluindo gasolina sem chumbo, MTBE, solventes aromáticos e a maioria dos octanos combinados.</p> <p>Também formulado para a proteção de tanques contenção secundária.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Tem excelente resistência química</li><li>• Com um endurecedor disponível para curas na faixa de 2 a 26°C.</li><li>• Atende a norma Petrobras N2912, Tipo I</li></ul>   | <ul style="list-style-type: none"><li>• Pintura interna de tanques para a maioria dos produtos de petróleo, tais como: óleo cru, gasolina sem chumbo, a maioria dos solventes aromáticos, combustíveis de motores, produtos alcalinos e salmouras.</li><li>• Tanques de contenção secundária</li><li>• Estruturas exposta a ambientes altamente agressivos</li><li>• Pintura interna de gasodutos e oleodutos</li></ul> <p><i>Observação:</i> Não é recomendado o uso do endurecedor para baixas temperaturas, para temperaturas acima de 26°C.</p>  |                     |          |       |      |      |                   |         |         |       |                      |          |          |          |                     |         |         |        |  |      |      |      |                   |          |         |         |                      |          |          |          |                     |         |         |        |             |        |        |      |          |         |      |          |         |      |         |         |             |        |        |     |          |         |      |          |         |      |          |         |
| CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO  |  |                     |          |       |      |      |                   |         |         |       |                      |          |          |          |                     |         |         |        |  |      |      |      |                   |          |         |         |                      |          |          |          |                     |         |         |        |             |        |        |      |          |         |      |          |         |      |         |         |             |        |        |     |          |         |      |          |         |      |          |         |
| <p><b>Aspecto :</b> Semi-brilhante</p> <p><b>Cores :</b> Branca ou cinza</p> <p><b>Sólidos por peso da mistura :</b> 86 % ± 2</p> <p><b>Sólidos por volume da mistura :</b> 75 % ± 2</p> <p><b>VOC (Método EPA 24) :</b> 225 g/L</p> <p><b>Espessura seca recomendada por demão :</b> 140 a 160 micrometros.</p> <p><b>Rendimento teórico por galão :</b> 18,0 m<sup>2</sup> na espessura seca de 150 micrometros.</p> <p><b>Importante:</b> O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.</p> <p><b>Peso aproximado por galão :</b> Componente A 5,089 kg<br/>Componente B 0,727 kg</p> <p><b>Vida útil da mistura :</b> 2 horas a 25°C.</p> <p><b>Observação:</b> A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.</p> <p><b>Vida útil em estoque :</b> Componente A 24 meses<br/>Componente B 24 meses</p> <p><b>Condições de armazenagem :</b> Conservar o material em lata fechada e ao abrigo das intempéries, e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.</p> <p><b>Proporção de mistura em volume :</b> 4 A : 1 B</p> <p><b>Diluyente recomendado :</b> DILUENTE 955</p> <p><b>Proporção de diluição:</b> O necessário até 10 %, em volume.<br/><i>Nota :</i> A quantidade de diluyente pode variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação e do equipamento usado.</p> | <p><b>Tempo de secagem com endurecedor NORMAL :</b></p> <table><thead><tr><th></th><th>13 °C</th><th>25°C</th><th>32°C</th></tr></thead><tbody><tr><td><b>Ao toque :</b></td><td>7 horas</td><td>3 horas</td><td>1hora</td></tr><tr><td><b>Ao manuseio :</b></td><td>16 horas</td><td>14 horas</td><td>10 horas</td></tr><tr><td><b>Cura final :</b></td><td>14 dias</td><td>10 dias</td><td>7 dias</td></tr></tbody></table> <p><b>Tempo de secagem com endurecedor PARA BAIXAS TEMPERATURAS :</b></p> <table><thead><tr><th></th><th>2 °C</th><th>13°C</th><th>25°C</th></tr></thead><tbody><tr><td><b>Ao toque :</b></td><td>12 horas</td><td>4 horas</td><td>2 horas</td></tr><tr><td><b>Ao manuseio :</b></td><td>20 horas</td><td>16 horas</td><td>14 horas</td></tr><tr><td><b>Cura final :</b></td><td>14 dias</td><td>10 dias</td><td>7 dias</td></tr></tbody></table> <p>Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sumaré.</p> <p><b>Intervalo entre demãos :</b><br/>Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.</p> <p><b>Com endurecedor NORMAL :</b></p> <table><thead><tr><th>Temperatura</th><th>Mínimo</th><th>Máximo</th></tr></thead><tbody><tr><td>13°C</td><td>48 horas</td><td>30 dias</td></tr><tr><td>25°C</td><td>18 horas</td><td>30 dias</td></tr><tr><td>32°C</td><td>4 horas</td><td>30 dias</td></tr></tbody></table> <p><b>Com endurecedor PARA BAIXAS TEMPERATURAS :</b></p> <table><thead><tr><th>Temperatura</th><th>Mínimo</th><th>Máximo</th></tr></thead><tbody><tr><td>2°C</td><td>24 horas</td><td>30 dias</td></tr><tr><td>13°C</td><td>18 horas</td><td>30 dias</td></tr><tr><td>25°C</td><td>12 horas</td><td>30 dias</td></tr></tbody></table> <p>Se for ultrapassado o limite máximo indicado para aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.</p> <p><b>Resistência ao calor seco :</b><br/>Temperatura máxima de 120°C.<br/><b>Nota:</b> Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60° C.</p> <p><b>Resistência ao intemperismo :</b><br/>Como qualquer tinta epóxi, PHENICON HS sofre amarelamento e calcinação quando exposto à radiação ultravioleta do sol.</p> |                     |          | 13 °C | 25°C | 32°C | <b>Ao toque :</b> | 7 horas | 3 horas | 1hora | <b>Ao manuseio :</b> | 16 horas | 14 horas | 10 horas | <b>Cura final :</b> | 14 dias | 10 dias | 7 dias |  | 2 °C | 13°C | 25°C | <b>Ao toque :</b> | 12 horas | 4 horas | 2 horas | <b>Ao manuseio :</b> | 20 horas | 16 horas | 14 horas | <b>Cura final :</b> | 14 dias | 10 dias | 7 dias | Temperatura | Mínimo | Máximo | 13°C | 48 horas | 30 dias | 25°C | 18 horas | 30 dias | 32°C | 4 horas | 30 dias | Temperatura | Mínimo | Máximo | 2°C | 24 horas | 30 dias | 13°C | 18 horas | 30 dias | 25°C | 12 horas | 30 dias |
|   | 13 °C  | 25°C                | 32°C     |       |      |      |                   |         |         |       |                      |          |          |          |                     |         |         |        |  |      |      |      |                   |          |         |         |                      |          |          |          |                     |         |         |        |             |        |        |      |          |         |      |          |         |      |         |         |             |        |        |     |          |         |      |          |         |      |          |         |
| <b>Ao toque :</b>   | 7 horas  | 3 horas             | 1hora    |       |      |      |                   |         |         |       |                      |          |          |          |                     |         |         |        |  |      |      |      |                   |          |         |         |                      |          |          |          |                     |         |         |        |             |        |        |      |          |         |      |          |         |      |         |         |             |        |        |     |          |         |      |          |         |      |          |         |
| <b>Ao manuseio :</b>  | 16 horas   | 14 horas            | 10 horas |       |      |      |                   |         |         |       |                      |          |          |          |                     |         |         |        |  |      |      |      |                   |          |         |         |                      |          |          |          |                     |         |         |        |             |        |        |      |          |         |      |          |         |      |         |         |             |        |        |     |          |         |      |          |         |      |          |         |
| <b>Cura final :</b>   | 14 dias  | 10 dias             | 7 dias   |       |      |      |                   |         |         |       |                      |          |          |          |                     |         |         |        |  |      |      |      |                   |          |         |         |                      |          |          |          |                     |         |         |        |             |        |        |      |          |         |      |          |         |      |         |         |             |        |        |     |          |         |      |          |         |      |          |         |
|   | 2 °C   | 13°C                | 25°C     |       |      |      |                   |         |         |       |                      |          |          |          |                     |         |         |        |  |      |      |      |                   |          |         |         |                      |          |          |          |                     |         |         |        |             |        |        |      |          |         |      |          |         |      |         |         |             |        |        |     |          |         |      |          |         |      |          |         |
| <b>Ao toque :</b>   | 12 horas   | 4 horas             | 2 horas  |       |      |      |                   |         |         |       |                      |          |          |          |                     |         |         |        |  |      |      |      |                   |          |         |         |                      |          |          |          |                     |         |         |        |             |        |        |      |          |         |      |          |         |      |         |         |             |        |        |     |          |         |      |          |         |      |          |         |
| <b>Ao manuseio :</b>  | 20 horas   | 16 horas            | 14 horas |       |      |      |                   |         |         |       |                      |          |          |          |                     |         |         |        |  |      |      |      |                   |          |         |         |                      |          |          |          |                     |         |         |        |             |        |        |      |          |         |      |          |         |      |         |         |             |        |        |     |          |         |      |          |         |      |          |         |
| <b>Cura final :</b>   | 14 dias  | 10 dias             | 7 dias   |       |      |      |                   |         |         |       |                      |          |          |          |                     |         |         |        |  |      |      |      |                   |          |         |         |                      |          |          |          |                     |         |         |        |             |        |        |      |          |         |      |          |         |      |         |         |             |        |        |     |          |         |      |          |         |      |          |         |
| Temperatura   | Mínimo   | Máximo              |          |       |      |      |                   |         |         |       |                      |          |          |          |                     |         |         |        |  |      |      |      |                   |          |         |         |                      |          |          |          |                     |         |         |        |             |        |        |      |          |         |      |          |         |      |         |         |             |        |        |     |          |         |      |          |         |      |          |         |
| 13°C  | 48 horas   | 30 dias             |          |       |      |      |                   |         |         |       |                      |          |          |          |                     |         |         |        |  |      |      |      |                   |          |         |         |                      |          |          |          |                     |         |         |        |             |        |        |      |          |         |      |          |         |      |         |         |             |        |        |     |          |         |      |          |         |      |          |         |
| 25°C  | 18 horas   | 30 dias             |          |       |      |      |                   |         |         |       |                      |          |          |          |                     |         |         |        |  |      |      |      |                   |          |         |         |                      |          |          |          |                     |         |         |        |             |        |        |      |          |         |      |          |         |      |         |         |             |        |        |     |          |         |      |          |         |      |          |         |
| 32°C  | 4 horas  | 30 dias             |          |       |      |      |                   |         |         |       |                      |          |          |          |                     |         |         |        |  |      |      |      |                   |          |         |         |                      |          |          |          |                     |         |         |        |             |        |        |      |          |         |      |          |         |      |         |         |             |        |        |     |          |         |      |          |         |      |          |         |
| Temperatura   | Mínimo   | Máximo              |          |       |      |      |                   |         |         |       |                      |          |          |          |                     |         |         |        |  |      |      |      |                   |          |         |         |                      |          |          |          |                     |         |         |        |             |        |        |      |          |         |      |          |         |      |         |         |             |        |        |     |          |         |      |          |         |      |          |         |
| 2°C   | 24 horas   | 30 dias             |          |       |      |      |                   |         |         |       |                      |          |          |          |                     |         |         |        |  |      |      |      |                   |          |         |         |                      |          |          |          |                     |         |         |        |             |        |        |      |          |         |      |          |         |      |         |         |             |        |        |     |          |         |      |          |         |      |          |         |
| 13°C  | 18 horas   | 30 dias             |          |       |      |      |                   |         |         |       |                      |          |          |          |                     |         |         |        |  |      |      |      |                   |          |         |         |                      |          |          |          |                     |         |         |        |             |        |        |      |          |         |      |          |         |      |         |         |             |        |        |     |          |         |      |          |         |      |          |         |
| 25°C  | 12 horas   | 30 dias             |          |       |      |      |                   |         |         |       |                      |          |          |          |                     |         |         |        |  |      |      |      |                   |          |         |         |                      |          |          |          |                     |         |         |        |             |        |        |      |          |         |      |          |         |      |         |         |             |        |        |     |          |         |      |          |         |      |          |         |



# PHENICON HS

Comp. A – 292.100

Comp. B – 292.900

Comp. B – 292.901 (para baixas temperaturas)

| INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO  |  | Revisada em 07/2012 |
|--|--|---------------------|
| PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE   | CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO   |                     |
| <p>A superfície deverá estar limpa, seca e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras, ferrugens soltas e materiais estranhos, para assegurar a aderência adequada.</p> <p><b>Aço carbono (serviço atmosférico):</b><br/>Remover todo óleo e graxa com solvente de limpeza (SSPC-SP1). Preparação de superfície mínima: jato abrasivo comercial (SSPC-SP6/ NACE2 e ISO 8501-1 (Sa 2)). Para melhor performance, usar jato abrasivo ao metal quase branco (SSPC SP 10/ NACE 3 e ISO 8501-1 (Sa 2 1/2)). Para otimizar o perfil de rugosidade utilizar abrasivo angular.<br/>Perfil de rugosidade: 2- 4 mils = (50-100 micrometros).<br/>Proteger com primer todo metal desprotegido no mesmo dia da limpeza ou antes de ocorrer flash rust.</p> <p><b>Aço carbono (serviço imersão):</b><br/>Remover todo óleo e graxa com solvente de limpeza (SSPC-SP1). Preparação de superfície mínima: jato abrasivo ao metal quase branco (SSPC SP 10/ NACE 3 e ISO 8501-1 (Sa 2 1/2)). Para otimizar o perfil de rugosidade utilizar abrasivo angular.<br/>Perfil de rugosidade: 2- 4 mils = (50-100 micrometros).<br/>Remover todo respingo de solda. Proteger com primer todo metal desprotegido no mesmo dia da limpeza ou antes de ocorrer flash rust.</p> <p><b>Concreto e alvenaria:</b><br/>Preparo indicado: SSPC SP 13 / NACE 6 e ICRI nº 310.2, CSP 2-3.<br/>A superfície deve estar totalmente limpa e seca. O concreto e a argamassa deverão estar curados pelo menos por 28 dias a 24°C. Remova a perda toda a argamassa perdida e material estranho.<br/>A superfície deverá estar livre da nata do cal, pó de concreto, sujeira, materiais formados durante o processo, membranas de cura, cimento solto e endurecedores. Os buracos (bug holes), bolsas de ar e outros defeitos deverão ser preenchidos com massa indicada pela Assistência Técnica Sumaré e com um selante adequado.</p> | <p><b>Temperatura da superfície :</b><br/>mínima ..... 5°C<br/>máxima ..... 50°C</p> <p>A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.</p> <p><b>Temperatura da tinta :</b><br/>mínima ..... 5°C<br/>máxima ..... 35°C</p> <p><b>Umidade relativa do ar :</b> 10% a 85%.</p> |                     |



# PHENICON HS

Comp. A – 292.100

Comp. B – 292.900

Comp. B – 292.901 (para baixas temperaturas)

| INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO   |  | Revisada em 07/2012 |
|---|--|---------------------|
| EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO   | INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO  |                     |
| <p>Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.<br/>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.</p> <p>Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p> <p><b><u>Pistola airless :</u></b><br/>Pressão ..... 1200 - 2000 psi<br/>Mangueira ..... 1/4" de diâmetro interno<br/>Bico ..... 0,015" a 0,017"<br/>Filtro ..... malha 60<br/>Diluição ..... Se necessário até 5% em volume.</p> <p><b><u>Pistola convencional :</u></b><br/>Pistola ..... JGA 502/3 Devilbiss<br/>Bico de fluido ..... EX<br/>Capa de ar ..... 704<br/>Pressão de atomização ..... 60 a 65 psi<br/>Pressão no tanque ..... 10 a 20 psi<br/>Diluição ..... O necessário até 10% em volume</p> <p><b><u>Trincha :</u></b><br/>Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.</p> <p><b><u>Rolo :</u></b><br/>Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética.<br/><i>Nota : Não recomendado para pintura interna de tanques</i></p> <p><b>Limpeza dos equipamentos :</b> Utilizar DILUENTE 955.</p> | <p><b>Mistura:</b><br/>Agite o conteúdo de cada um dos componentes, vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.<br/>Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture vigorosamente, se possível com agitador mecânico.</p> <p><b>Aplicação :</b><br/>Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.</p> <p>Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.</p> <p>Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.</p> <p>Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.</p> |                     |
| INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS   |  |                     |
| <p>Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos.<br/>Após a descontaminação, envie para reciclagem.</p>   |  |                     |
| <p><i>As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.</i></p>   |  |                     |