



ADMIRAL ESMALTE SB

Código 143....

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO		Revisada em 05/2008																								
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	USOS RECOMENDADOS																									
<p>ADMIRAL ESMALTE SB é uma tinta de acabamento semi-brilhante, alquídica, monocomponente.</p> <p>Atende a Norma PETROBRÁS N-1232. É um acabamento semi-brilhante de excelente aspecto decorativo, alto poder de cobertura e fácil aplicação.</p> <p>Largamente utilizado em indústrias, por sua qualidade superior à dos esmaltes sintéticos de uso doméstico. Para componentes expostos em ambientes rurais, urbanos ou marítimos abrigados.</p>	<p>Aplicação com espessuras de 50 a 60 micrometros (em duas demãos), sobre primer recomendado na pintura nova ou de manutenção, de:</p> <ul style="list-style-type: none">♦ Estruturas♦ Máquinas♦ Bombas e motores♦ Pontes rolantes♦ Parte externa do costado de tanques ou outros equipamentos expostos em ambientes de baixa e média agressividade. <p><i>Não recomendado para serviços de imersão, ambientes com agressividade química, ataque de vapores ou derrames de solventes;</i> <i>Não recomendado para exposição direta a ácidos ou bases.</i></p>																									
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO																										
<p>Aspecto : Semi-brilhante</p> <p>Cor : Branca ou outras cores</p> <p>Sólidos por peso : 65 % ± 3</p> <p>Sólidos por volume : 48 % ± 4</p> <p>VOC (Método EPA 24) : 417 g/L</p> <p>Espessura seca recomendada por demão: 25 micrometros</p> <p>Rendimento teórico por galão : 69,1 m² na espessura seca recomendada</p> <p>Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, irregularidades de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. <u>Considerar todas as perdas para calcular a quantidade de tinta a ser utilizada.</u></p> <p>Peso aproximado por galão : 4,284 kg <i>Nota: o peso aproximado por galão pode variar com a cor da tinta.</i></p> <p>Vida útil em estoque : 60 meses</p> <p>Condições de armazenagem : Conservar o material em lata fechada e ao abrigo do intemperismo e de umidade, sob temperaturas que não ultrapassem 40°C.</p> <p>Diluyente recomendado : DILUENTE 938.</p> <p>Proporção de diluição : O necessário até 15 %, em volume <i>Nota: A quantidade de Diluyente pode variar dependendo das condições ambientes durante a aplicação e do equipamento usado.</i></p>	<p>Tempo de secagem :</p> <table><thead><tr><th></th><th>16°C</th><th>25°C</th><th>32°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>Ao manuseio :</td><td>72 horas</td><td>48 horas</td><td>36 horas</td></tr><tr><td>Cura final :</td><td>10 dias</td><td>7 dias</td><td>5 dias</td></tr></tbody></table> <p>Os tempos de secagem dependem das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, recomendamos consultar a Assistência Técnica da Sumaré</p> <p>ADMIRAL ESMALTE SB seca por oxidação. Camadas em espessuras maiores do que as recomendadas, quantidades de demãos a mais do que as especificadas, aplicação prematura da demão subsequente, quedas na temperatura ambiente e aumento da umidade relativa do ar durante a secagem, são fatores que podem causar demora na secagem e falhas na estrutura do filme.</p> <p>Intervalo entre demãos : Quando necessário aplicar uma segunda demão ou para aplicação da demão subsequente do produto recomendado no esquema de pintura, devem ser observados os intervalos entre demãos mínimo e máximo indicados abaixo.</p> <table><thead><tr><th>Temperatura</th><th>Mínimo</th><th>Máximo</th></tr></thead><tbody><tr><td>16°C</td><td>24 horas</td><td>5 dias</td></tr><tr><td>25°C</td><td>18 horas</td><td>3 dias</td></tr><tr><td>32°C</td><td>12 horas</td><td>2 dias</td></tr></tbody></table> <p>Se for ultrapassado o intervalo máximo entre demãos para a aplicação da demão subsequente, é necessário lixar a superfície para se obter aderência satisfatória entre as camadas.</p> <p>Resistência ao calor seco : Temperatura máxima de 90°C <i>Nota: Revestimentos orgânicos podem sofrer alteração de cor quando expostos ao calor, em temperaturas superiores a 60°C.</i></p>			16°C	25°C	32°C	Ao manuseio :	72 horas	48 horas	36 horas	Cura final :	10 dias	7 dias	5 dias	Temperatura	Mínimo	Máximo	16°C	24 horas	5 dias	25°C	18 horas	3 dias	32°C	12 horas	2 dias
	16°C	25°C	32°C																							
Ao manuseio :	72 horas	48 horas	36 horas																							
Cura final :	10 dias	7 dias	5 dias																							
Temperatura	Mínimo	Máximo																								
16°C	24 horas	5 dias																								
25°C	18 horas	3 dias																								
32°C	12 horas	2 dias																								



Sumaré

ADMIRAL ESMALTE SB

Código 143....

INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO

Revisada em 05/2008

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar íntegra e em condições perfeitas. É necessária a remoção completa de óleos, pós, graxas, sujeiras e materiais estranhos, para assegurar a aderência satisfatória.

Para remover a oleosidade da superfície use solução de SUMACLEAN WB ou panos limpos embebidos em DILUENTE 905.

Aplicar sobre o primer recomendado

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temperatura da superfície :

mínima 5°C

máxima 50°C

A temperatura da superfície deverá estar no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho.

Temperatura da tinta :

mínima 5°C

máxima 35°C

Umidade relativa do ar : 10% a 85%.

EQUIPAMENTOS PARA A APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia. Podem ser utilizados equipamentos similares.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Pistola airless :

Pressão 1800-2000 psi

Mangueira ¼ " de diâmetro interno

Bico 0,013" a 0,015 "

Filtro malha 60

Diluição Não necessária

Pistola convencional :

Pistola JGA 502/3 Devilbiss

Bico de fluido FX

Capa de ar 704

Pressão de atomização 50 psi

Pressão no tanque 30 psi

Diluição O necessário até 15 %, em volume

Trincha :

Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas, cordões de solda e retoques.

Rolo :

Usar rolos de lã de carneiro ou de lã sintética.

Limpeza dos equipamentos : Utilizar DILUENTE 938 ou DILUENTE 905.

INSTRUÇÕES PARA A APLICAÇÃO

Homogeneização :

Agite a tinta vigorosamente, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo da lata.

Adicione o diluente.

Aplicação :

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.

Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme e dificultar a obtenção da espessura especificada.

INSTRUÇÕES PARA DESCARTE DAS EMBALAGENS

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos.

Após a descontaminação, envie para reciclagem.

As informações contidas nesta ficha decorrem de dados compilados para sua ajuda e orientação e são baseados em nossa experiência e conhecimento. Tendo em vista, porém, que fatores como preparação de superfície e aplicação nem sempre estão sob nosso controle e subordinam-se à obediência rigorosa das especificações estabelecidas, eximimo-nos de qualquer responsabilidade relativa a rendimento, desempenho ou danos de qualquer natureza.